

PLEXIGLAS® Satinice df23 zk6BR

Produktprofil:

PLEXIGLAS® Satinice df23 zk6BR ist eine diffus lichtstreuende, schlagzähe Formmasse auf Basis PLEXIGLAS® Resist zk6BR.

Typische Eigenschaften von schlagzähen PLEXIGLAS® Formmassen sind:

- hohe Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit
- verbesserte Spannungsrißbeständigkeit
- gute Witterungsbeständigkeit
- hohe Oberflächenhärte und Kratzfestigkeit
- angenehmer Griff und Klang daraus hergestellter Formteile

PLEXIGLAS® Satinice df23 zk6BR zeichnet sich besonders durch folgende Eigenschaften aus:

- hervorragendes Lichtstreuvermögen bei hervorragender Lichtdurchlässigkeit
- seidenmatte Oberfläche durch Variation der Extrusionsparameter möglich.

Anwendung:

Einsatzgebiet ist das Extrudieren von Profilen und Tafeln aber auch das Spritzgießen von Formteilen für lichttechnische Anwendungen.

Beispiele:

Anwendungen, bei denen die Eigenschaft der Lichtstreuung bei gleichzeitig optimierter Transmission im Vordergrund steht.

Verarbeitung:

Die Verarbeitung von PLEXIGLAS® Satinice df23 zk6BR kann auf Extrudern mit Standard 3-Zonen-Schnecke für technische Thermoplaste erfolgen.

Die Mattigkeit der Profil-Oberflächen ist stark abhängig von der Maschinenbauweise (Kalibrierung, Glättwalzen) und den Abkühlparametern. Durch gezieltes Absenken der Temperaturen kann eine mattere Oberfläche erzeugt werden.

Lieferform / Verpackung:

PLEXIGLAS® Satinice df Formmassen werden als Gleichkorngranulat in 25 kg Polyethylensäcken geliefert, weitere Verpackungen auf Anfrage.

Weitere Informationen:

Weitere Informationen wie z.B. Diagramme oder Beständigkeitslisten sind in der Datenbank CAMPUS® (<http://www.campusplastics.com>) kostenfrei verfügbar.

Kennwerte:

	Parameter	Einheit	Norm	PLEXIGLAS® Satinice df23 zk6BR
Mechanische Kennwerte				
Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527	1900
Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527	46
Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527	5
Nominelle Bruchdehnung		%	ISO 527	36
Charpy Schlagzähigkeit	23°C	kJ/m ²	ISO 179/1eU	50
Charpy Kerbschlagzähigkeit	23°C	kJ/m ²	ISO 179/1	6
Thermische Kennwerte				
Vicat Erweichungstemperatur	B / 50	°C	ISO 306	99
Glasübergangstemperatur		°C	ISO 11357	109
Formbeständigkeitstemperatur	0,45 MPa	°C	ISO 75	99
Formbeständigkeitstemperatur	1,8 MPa	°C	ISO 75	93
Längenausdehnungskoeffizient	0 – 50°C	E-5 /°K	ISO 11359	9
Baustoffklasse			DIN EN 13501-1	E
Glühdraht-Entzündungstemperatur		°C	IEC 60695-2	700
Rheologische Kennwerte				
Schmelzevolumenrate, MVR	230°C / 3,8kg	cm ³ /10min	ISO 1133	1,3
Optische Kennwerte				
	d=3 mm			
Transmissionsgrad	D65	%	ISO 13468-2	81
Halbwertswinkel		°	DIN 5036	21
sonstige Kennwerte				
Dichte		g/cm ³	ISO 1183	1,15
Empfohlene Verarbeitungsbedingungen				
Vortrocknungstemperaturen		°C		max. 85
Vortrocknungsdauer Trockenlufttrockner		h		2 – 3
Massetemperatur		°C		230 – 260
Düsentemperatur (Extrusion)		°C		ca. 260

Alle aufgeführten technischen Daten sind typische Materialkennwerte, die zur Orientierung dienen. Sie sind unverbindlich und stellen keine Materialspezifikation dar.

Zertifiziert nach ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 und der IATF 16949:2016.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Evonik ist ein weltweiter Hersteller von PMMA-Produkten, die unter der registrierten Marke PLEXIGLAS® auf dem europäischen, asiatischen, afrikanischen und australischen Kontinent vertrieben werden und unter der Marke ACRYLITE® auf dem amerikanischen Kontinent.

® = registrierte Marke

PLEXIGLAS und PLEXIMID sind registrierten Marken der Evonik Röhm GmbH.

CAMPUS ist eine registrierte Marke der Chemie Wirtschaftsförderungs-GmbH, Frankfurt / M.

Evonik Performance Materials GmbH Kirschenallee 64293 Darmstadt
plexiglas.polymers@evonik.com
www.plexiglas-polymers.de

Kenn-Nr.: MC128-D3 a1142 Datum: 28.03.2018