

## PLEXIGLAS® 8H

---

### Produktprofil:

PLEXIGLAS® 8H ist eine amorphe, thermoplastische Kunststoff-Formmasse (PMMA).

Typische Eigenschaften von PLEXIGLAS® Formmassen sind:

- gute Fließeigenschaften
- hohe mechanische Festigkeit, Oberflächenhärte und Kratzfestigkeit
- hohe Lichttransmission
- sehr gute Witterungsbeständigkeit
- durch die Farblosigkeit beliebig einfärbbar

Besondere Eigenschaften von PLEXIGLAS® 8H sind:

- beste mechanische Eigenschaften
- höhere Wärmeformbeständigkeit
- hohe Schmelzstandfestigkeit
- AMECA-Listung.

### Anwendung:

Einsatzgebiet ist das Extrudieren von optischen und technischen Profilen und Tafeln.

### Beispiele:

Tafeln, Rohre, Stegplatten, Coextrusion von Fensterprofilen und ähnlichen Anwendungen.

### Verarbeitung:

Die Verarbeitung von PLEXIGLAS® 8H kann auf Extrudern mit Standard 3-Zonen-Schnecke für technische Thermoplaste erfolgen.

### Lieferform / Verpackung:

PLEXIGLAS® Formmassen werden als Gleichkorngranulat in 25 kg Polyethylensäcken oder in 500 kg Kartons mit PE-Einlage geliefert, andere Verpackungen auf Anfrage.

### Weitere Informationen:

Weitere Informationen wie z.B. Diagramme oder Beständigkeitslisten sind in der Datenbank CAMPUS® (<http://www.campusplastics.com>) kostenfrei verfügbar.

## Kennwerte:

	Parameter	Einheit	Norm	PLEXIGLAS® 8H
<b>Mechanische Kennwerte</b>				
Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527	3300
Bruchspannung	5 mm/min	MPa	ISO 527	78
Bruchdehnung	5 mm/min	%	ISO 527	6,5
Charpy Schlagzähigkeit	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	20
<b>Thermische Kennwerte</b>				
Vicat Erweichungstemperatur	B / 50	°C	ISO 306	108
Längenausdehnungskoeffizient	0 - 50°C	E-5 /°K	ISO 11359	8
Baustoffklasse			DIN EN 13501-1	E
Brennbarkeit UL 94	1,5 mm	Klasse	IEC 60695-11-10	HB
<b>Rheologische Kennwerte</b>				
Schmelzevolumenrate, MVR	230°C / 3,8kg	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	0,8
<b>Optische Kennwerte</b>				
Transmissionsgrad	d=3 mm			
Transmissionsgrad	D65	%	ISO 13468-2	92
Brechungszahl	589nm/23°C		ISO 489	1,49
<b>sonstige Kennwerte</b>				
Dichte		g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1,19
<b>Empfohlene Verarbeitungsbedingungen</b>				
Vortrocknungstemperaturen		°C		max. 98
Vortrocknungsdauer Trockenlufttrockner		h		2 - 3
Massetemperatur		°C		220 - 260
Düsentemperatur (Extrusion)		°C		220 - 260

Alle aufgeführten technischen Daten sind typische Materialkennwerte, die zur Orientierung dienen. Sie sind unverbindlich und stellen keine Materialspezifikation dar.

Zertifiziert nach ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 und der IATF 16949:2016.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik ist ein weltweiter Hersteller von PMMA-Produkten, die unter der registrierten Marke PLEXIGLAS® auf dem europäischen, asiatischen, afrikanischen und australischen Kontinent vertrieben werden und unter der Marke ACRYLITE® auf dem amerikanischen Kontinent.

® = registrierte Marke

PLEXIGLAS und PLEXIMID sind registrierten Marken der Evonik Röhm GmbH.

CAMPUS ist eine registrierte Marke der Chemie Wirtschaftsförderungs-GmbH, Frankfurt / M.

Evonik Performance Materials GmbH Kirschenallee 64293 Darmstadt  
plexiglas.polymers@evonik.com  
www.plexiglas-polymers.de

Kenn-Nr.: MC108-D a1142 Datum: 28.03.2018