

# Brandverhalten

## Brandverhalten von PLEXIGLAS® Formmassen

Die zum Thema Brandverhalten gemachten Angaben gelten für folgende Produkte (in glasklar und allen aktuell lieferbaren Einfärbungen inklusive diffuser Einstellungen):

PLEXIGLAS®	PLEXIGLAS® Resist	PLEXIGLAS® Heatresist	PLEXIGLAS® Optical
PLEXIGLAS® 6N	PLEXIGLAS® Resist zk20	PLEXIGLAS® Heatresist FT15	PLEXIGLAS® Optical POQ62
PLEXIGLAS® 7N	PLEXIGLAS® Resist zk30	PLEXIGLAS® Heatresist hw55	PLEXIGLAS® Optical POQ64
PLEXIGLAS® 7M	PLEXIGLAS® Resist zk40	PLEXIMID® 8805	PLEXIGLAS® Optical POQ66
PLEXIGLAS® 7H	PLEXIGLAS® Resist zk50	PLEXIMID® 8813	
PLEXIGLAS® 8N	PLEXIGLAS® Resist zk4BR	PLEXIMID® 8817	
PLEXIGLAS® 8H	PLEXIGLAS® Resist zk5BR		
	PLEXIGLAS® Resist zk6BR		
PLEXIGLAS® LED	PLEXIGLAS® Resist zk4HC	PLEXIGLAS® Hi-gloss	PLEXIGLAS® Satinice
PLEXIGLAS® LED 8N LD12	PLEXIGLAS® Resist zk5HC	PLEXIGLAS® Hi-Gloss NTA-1	PLEXIGLAS® Satinice df20
PLEXIGLAS® LED 8N LD24	PLEXIGLAS® Resist zk6HC	PLEXIGLAS® Hi-Gloss NTA-3	PLEXIGLAS® Satinice df21
PLEXIGLAS® LED 8N LD48	PLEXIGLAS® Resist zk5HF	PLEXIGLAS® Hi-Gloss NTA-4	PLEXIGLAS® Satinice df22
PLEXIGLAS® LED 8N LD96	PLEXIGLAS® Resist zk6HF	PLEXIGLAS® Hi-Gloss FT15	PLEXIGLAS® Satinice df23

**DIN 4102 Teil 1**, Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen, B2 – normal entflammbar, August 1998.

Die DIN 4102 Teil 1 wird von allen oben genannten Produkten ab einer Prüfdicke von 2 mm mit B2 erfüllt.

**FMVSS 302**, Brennbarkeit der Werkstoffe im Innenraum von Kraftfahrzeugen (vergleichbar mit DIN 75200, ISO 3795, EU Directive 95/28/EG), Januar 1971

Diese Prüfmethode dient zur Bestimmung der Brenngeschwindigkeit von Kraftfahrzeuginnenaustattungen, Bauelementen und Einzelteilen von Bauelementen sowie von Verbundmaterialien in horizontaler Prüfanordnung.

Die FMVSS 302 wird von allen oben genannten Produkten ab einer Prüfdicke von 1,5 mm erfüllt.

**UL – 94**, Entflammbarkeit von Kunststoffen, Juni 1991

Die Norm beschreibt verschiedene Testmethoden für die Bestimmung der Brennbarkeit/Entflammbarkeit von Kunststoffen in Vorrichtungen und Geräten für den Elektrosektor.

Die UL – 94 HB wird von allen oben genannten Produkten ab einer Prüfdicke von 1,5 mm erfüllt. Für die meisten unserer Materialtypen sind sogenannte Yellow-Cards verfügbar.

**IEC 60695–11–10**, Entflammbarkeit von Kunststoffen, Mai 2004

Die Norm beschreibt verschiedene Testmethoden für die Bestimmung der Brennbarkeit/Entflammbarkeit von Kunststoffen in Vorrichtungen und Geräten für den Elektrosektor.

Die Norm wird von allen oben genannten Produkten ab einer Prüfdicke von 1,5 mm nach IEC 60695–11–10 HB 75 erfüllt.

**DIN IEC 60695–2–12**, Prüfung zur Beurteilung der Brandgefahr (vergleichbar mit VDE 0471 Teil 1–12), November 2001.

Die Prüfung mit dem Glühdraht simuliert thermische Beanspruchung, die von glühenden Elementen oder überlasteten Widerständen ausgehen und zu einer Brandgefahr führen können.

Die DIN IEC 60695–2–12 wird von allen oben genannten Produkten bis zu einer Prüfdicke von 3 mm bei einer Temperatur von 675°C erfüllt.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

® = registrierte Marke

PLEXIGLAS und PLEXIMID sind registrierten Marken der Evonik Röhm GmbH, Darmstadt.

**Evonik Röhm GmbH** Kirschenallee 64293 Darmstadt  
**Telefon** +49 6151 18-4711 **Telefax** +49 6151 18-3177  
[www.plexiglas-polymers.de](http://www.plexiglas-polymers.de)

Datei: Firerating\_D; Stand: 28.02.2011