

PRODUKTINFORMATION

PLEXIGLAS® Softlight 8N df22

Produktprofil:

PLEXIGLAS® Softlight 8N df22 ist eine diffus lichtstreuende Formmasse auf Basis PLEXIGLAS® 8N.

Typische Eigenschaften von PLEXIGLAS® Formmassen sind:

- gute Fließigenschaften
- hohe mechanische Festigkeit, Oberflächenhärte und Kratzfestigkeit
- sehr gute Witterungsbeständigkeit

Besondere Eigenschaften von PLEXIGLAS® Softlight 8N df22 sind:

- sehr gutes Lichtstreuvermögen bei hervorragender Lichtdurchlässigkeit.

Anwendung:

Einsatzgebiet ist das Spritzgießen von Formteilen für lichttechnische Anwendungen.

Beispiele:

Leuchtenabdeckungen, Projektionswände und ähnliche Anwendungen.

Verarbeitung:

Die Verarbeitung von PLEXIGLAS® Softlight 8N df22 kann auf Spritzgießmaschinen mit Standard 3-Zonen-Schnecke für technische Thermoplaste erfolgen.

Lieferform / Verpackung:

PLEXIGLAS® Softlight df Formmassen werden als Gleichkorngranulat in 25 kg Polyethylensäcken geliefert, weitere Verpackungen auf Anfrage.

Weitere Informationen:

Weitere Informationen wie z.B. Diagramme oder Beständigkeitslisten sind in der Datenbank CAMPUS® (<http://www.campusplastics.com>) kostenfrei verfügbar.

Kennwerte:

	Parameter	Einheit	Norm	PLEXIGLAS® Softlight 8N df22
Mechanische Kennwerte				
Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527	3300
Bruchspannung	5 mm/min	MPa	ISO 527	67
Bruchdehnung	5 mm/min	%	ISO 527	3,5
Charpy Schlagzähigkeit	23°C	kJ/m ²	ISO 179/1eU	18
Charpy Kerbschlagzähigkeit	23°C	kJ/m ²	ISO 179/1	1,8
Thermische Kennwerte				
Vicat Erweichungstemperatur	B / 50	°C	ISO 306	109
Glasübergangstemperatur		°C	ISO 11357	110
Formbeständigkeitstemperatur	0.45 MPa	°C	ISO 75	103
Formbeständigkeitstemperatur	1.8 MPa	°C	ISO 75	98
Längenausdehnungskoeffizient	0 - 50°C	E-5 /°K	ISO 11359	6.3
Baustoffklasse			DIN EN 13501-1	E
Glühdraht-Entzündungstemperatur		°C	IEC 60695-2	700
Rheologische Kennwerte				
Schmelzevolumenrate, MVR	230°C / 3,8kg	cm ³ /10min	ISO 1133	2,4
Optische Kennwerte				
	d=3 mm			
Transmissionsgrad	D65	%	ISO 13468-2	86
Halbwertswinkel		°	DIN 5036	12,5
Sonstige Kennwerte				
Dichte		g/cm ³	ISO 1183	1.19
Empfohlene Verarbeitungsbedingungen				
Vortrocknungstemperaturen		°C		max. 95
Vortrocknungsdauer Trockenlufttrockner		h		2 - 3
Massetemperatur		°C		220 - 260
Werkzeugtemperatur (Spritzguß)		°C		60 - 90

Alle aufgeführten technischen Daten sind typische Materialkennwerte, die zur Orientierung dienen. Sie sind unverbindlich und stellen keine Materialspezifikation dar.

Zertifiziert nach ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 und der IATF 16949:2016.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Röhm ist ein weltweiter Hersteller von PMMA-Produkten, die unter der registrierten Marke PLEXIGLAS® auf dem europäischen, asiatischen, afrikanischen und australischen Kontinent vertrieben werden und unter der Marke ACRYLITE® auf den amerikanischen Kontinenten.

® = registrierte Marke

PLEXIGLAS und PLEXIMID sind registrierte Marken der Röhm GmbH.

Röhm GmbH • Darmstadt • Germany
plexiglas.polymers@roehm.com
www.plexiglas-polymers.com
www.roehm.com

Ref. No.: MC508 A1142

RÖHM