

## PRODUKTINFORMATION

# PLEXIGLAS® Softlight 8N df20

### Produktprofil:

PLEXIGLAS® Softlight 8N df20 ist eine diffus lichtstreuende Formmassen auf Basis PLEXIGLAS® 8N.

Zusätzlich zu den bekannten Eigenschaften der PLEXIGLAS® Basisformmasse wie

- sehr gute Witterungsbeständigkeit
- hohe Oberflächenhärte und Kratzfestigkeit

besitzt PLEXIGLAS® Softlight 8N df20 folgende Besonderheit:

- gutes Streuvermögen bei hervorragender Lichtdurchlässigkeit.

### Anwendung:

Einsatzgebiet ist das Spritzgießen von Formteilen für lichttechnische Anwendungen.

### Beispiele:

Displays, Lichtleiter, Projektionswände, Leuchtenabdeckungen und ähnliche Anwendungen im Beleuchtungsbereich.

### Verarbeitung:

Die Verarbeitung von PLEXIGLAS® Softlight 8N df20 kann auf Spritzgießmaschinen mit Standard 3-Zonen-Schnecke für technische Thermoplaste erfolgen.

### Lieferform / Verpackung:

PLEXIGLAS® Softlight 8N df20 wird als Gleichkorngranulat in 25 kg Polyethylensäcken geliefert, weitere Verpackungen auf Anfrage.

**Kennwerte:**

	Parameter	Einheit	Norm	PLEXIGLAS® Softlight 8N df20
<b>Mechanische Kennwerte</b>				
Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527	3300
Bruchspannung	5 mm/min	MPa	ISO 527	74
Bruchdehnung	5 mm/min	%	ISO 527	5
Charpy Schlagzähigkeit	23°C	kJ/m²	ISO 179/1eU	19
<b>Thermische Kennwerte</b>				
Vicat Erweichungstemperatur	B / 50	°C	ISO 306	108
Formbeständigkeitstemperatur	0.45 MPa	°C	ISO 75	103
Formbeständigkeitstemperatur	1.8 MPa	°C	ISO 75	98
Längenausdehnungskoeffizient	0 - 50°C	E-5 /°K	ISO 11359	6.3
Baustoffklasse			DIN EN 13501-1	E
<b>Rheologische Kennwerte</b>				
Schmelzevolumenrate, MVR	230°C / 3,8kg	cm³/10min	ISO 1133	2,5
<b>Optische Kennwerte</b>				
	d=3 mm			
Transmissionsgrad	D65	%	ISO 13468-2	88
Halbwertswinkel		°	DIN 5036	1,6
<b>Sonstige Kennwerte</b>				
Dichte		g/cm³	ISO 1183	1.19
<b>Empfohlene Verarbeitungsbedingungen</b>				
Vortrocknungstemperaturen		°C		max. 95
Vortrocknungsdauer Trockenlufttrockner		h		2 - 3
Massetemperatur		°C		220 - 260
Werkzeugtemperatur (Spritzguß)		°C		60 - 90

Alle aufgeführten technischen Daten sind typische Materialkennwerte, die zur Orientierung dienen. Sie sind unverbindlich und stellen keine Materialspezifikation dar.

Zertifiziert nach ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 und der IATF 16949:2016.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter.

Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Röhm ist ein weltweiter Hersteller von PMMA-Produkten, die unter der registrierten Marke PLEXIGLAS® auf dem europäischen, asiatischen, afrikanischen und australischen Kontinent vertrieben werden und unter der Marke ACRYLITE® auf den amerikanischen Kontinenten.

® = registrierte Marke

PLEXIGLAS und PLEXIMID sind registrierte Marken der Röhm GmbH.

Röhm GmbH • Darmstadt • Germany  
plexiglas.polymers@roehm.com  
www.plexiglas-polymers.com  
www.roehm.com

Ref. No.: MC500 A1142

**RÖHM**