

## PLEXIGLAS® 6N

### Produktprofil:

PLEXIGLAS® 6N ist eine amorphe, thermoplastische Kunststoff-Formmasse (PMMA).

Typische Eigenschaften von PLEXIGLAS® Formmassen sind:

- gute Fließigenschaften
- hohe mechanische Festigkeit, Oberflächenhärte und Kratzfestigkeit
- hohe Lichttransmission
- sehr gute Witterungsbeständigkeit
- durch die Farblosigkeit beliebig einfärbbar

Besondere Eigenschaften von PLEXIGLAS® 6N sind:

- sehr gute mechanische Eigenschaften
- gute Wärmeformbeständigkeit
- hervorragende Fließfähigkeit / Schmelzeviskosität.

### Anwendung:

Einsatzgebiet ist das Spritzgießen von optischen und technischen Formteilen.

### Beispiele:

Lichtleiter, Leuchtenabdeckungen, Fahrzeugleuchten, Armaturenabdeckungen, optische Linsen, Displays, Küvetten, medizinische Anwendungen usw.

### Verarbeitung:

Die Verarbeitung von PLEXIGLAS® 6N kann auf Spritzgießmaschinen mit Standard 3-Zonen-Schnecke für technische Thermoplaste erfolgen.

### Lieferform / Verpackung:

PLEXIGLAS® Formmassen werden als Gleichkorngranulat in 25 kg Polyethylensäcken oder in 500 kg Kartons mit PE-Einlage geliefert, andere Verpackungen auf Anfrage.

### Weitere Informationen:

Weitere Informationen wie z.B. Diagramme oder Beständigkeitslisten sind in der Datenbank CAMPUS® (<http://www.campusplastics.com>) kostenfrei verfügbar.

## Kennwerte:

	Parameter	Einheit	Norm	PLEXIGLAS® 6N
<b>Mechanische Kennwerte</b>				
Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527	3200
Bruchspannung	5 mm/min	MPa	ISO 527	67
Bruchdehnung	5 mm/min	%	ISO 527	3
Charpy Schlagzähigkeit	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	20
<b>Thermische Kennwerte</b>				
Vicat Erweichungstemperatur	B / 50	°C	ISO 306	96
Längenausdehnungskoeffizient	0 - 50°C	E-5 /°K	ISO 11359	8
Baustoffklasse			DIN EN 13501-1	E
Brennbarkeit UL 94	1,5 mm	Klasse	IEC 60695-11-10	HB
<b>Rheologische Kennwerte</b>				
Schmelzevolumenrate, MVR	230°C / 3,8kg	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	12
<b>Optische Kennwerte</b>				
Transmissionsgrad	d=3 mm			
Transmissionsgrad	D65	%	ISO 13468-2	92
Brechungszahl	589nm/23°C		ISO 489	1,49
<b>sonstige Kennwerte</b>				
Dichte		g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1,19
<b>Empfohlene Verarbeitungsbedingungen</b>				
Vortrocknungstemperaturen		°C		max. 85
Vortrocknungsdauer Trockenlufttrockner		h		2 - 3
Massetemperatur		°C		220 - 260
Werkzeugtemperatur (Spritzguß)		°C		50 - 80

Alle aufgeführten technischen Daten sind typische Materialkennwerte, die zur Orientierung dienen. Sie sind unverbindlich und stellen keine Materialspezifikation dar.

Zertifiziert nach ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 und der IATF 16949:2016.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Röhm ist ein weltweiter Hersteller von PMMA-Produkten, die unter der registrierten Marke PLEXIGLAS® auf dem europäischen, asiatischen, afrikanischen und australischen Kontinent vertrieben werden und unter der Marke ACRYLITE® auf dem amerikanischen Kontinent.

® = registrierte Marke

PLEXIGLAS und PLEXIMID sind registrierten Marken der Röhm GmbH.

CAMPUS ist eine registrierte Marke der Chemie Wirtschaftsförderungs-GmbH, Frankfurt / M.

Röhm GmbH • Dolivostraße 17 • 64293 Darmstadt  
 plexiglas.polymers@roehm.com  
 www.plexiglas-polymers.com  
 www.roehm.com

Kenn-Nr.: MC104-D A1142 Datum: 27.08.2019