

PLEXIGLAS® Hi-Gloss NTA-1

Produktprofil:

PLEXIGLAS® Hi-Gloss NTA-1 ist ein schlagzäh modifiziertes, wärmeformbeständiges Compound auf Basis Polymethylmethacrylat (PMMA).

Zusätzlich zu den bekannten Eigenschaften von PLEXIGLAS® Formmasse wie:

- gutes Fließverhalten
- gute Kratzfestigkeit
- gute Witterungsbeständigkeit
- gute Polierbarkeit

besitzt PLEXIGLAS® Hi-Gloss NTA-1 folgende Besonderheiten:

- erhöhte Schlagzähigkeit
- gute Wärmeformbeständigkeit.

Anwendung:

PLEXIGLAS® Hi-Gloss NTA-1 ist insbesondere für das Spritzgießen technischer Formteile geeignet. Aufgrund der hervorragenden Brillanz können hochglänzende Formteilerflächen (Class A, Klavierlack) in gedeckten Farben erreicht werden.

Beispiele:

Karosserianbauteile: Spiegelgehäuse, Säulenblenden, Spoiler.

Verarbeitung:

Die Verarbeitung von PLEXIGLAS® Hi-Gloss NTA-1 kann auf Spritzgießmaschinen mit Standard 3-Zonen-Schnecke für technische Thermoplaste erfolgen.

Lieferform / Verpackung:

PLEXIGLAS® Hi-Gloss NTA wird als Gleichkorngranulat in 25 kg Polyethylensäcken oder 500 kg Kartons mit Polyethyleneinlage geliefert, andere Verpackungen auf Anfrage.

Weitere Informationen:

Weitere Informationen wie z.B. Diagramme oder Beständigkeitslisten sind in der Datenbank CAMPUS® (<http://www.campusplastics.com>) kostenfrei verfügbar.

Kennwerte:

	Parameter	Einheit	Norm	PLEXIGLAS® Hi-Gloss NTA-1
Mechanische Kennwerte				
Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527	2700
Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527	68
Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527	5
Nominelle Bruchdehnung		%	ISO 527	10
Charpy Schlagzähigkeit	23°C	kJ/m²	ISO 179/1eU	33
Thermische Kennwerte				
Vicat Erweichungstemperatur	B / 50	°C	ISO 306	110
Glasübergangstemperatur		°C	ISO 11357	120
Formbeständigkeitstemperatur	0,45 MPa	°C	ISO 75	103
Formbeständigkeitstemperatur	1,8 MPa	°C	ISO 75	102
Baustoffklasse			DIN EN 13501-1	E
Glühdraht-Entzündungstemperatur		°C	IEC 60695-2	675
Rheologische Kennwerte				
Schmelzevolumenrate, MVR	230°C / 3,8kg	cm³/10min	ISO 1133	3
sonstige Kennwerte				
Dichte		g/cm³	ISO 1183	1,18
Wasseraufnahme in Wasser	Sättigung, 23°C	%	ISO 62	> 3
Empfohlene Verarbeitungsbedingungen				
Vortrocknungstemperaturen		°C		max. 100
Vortrocknungsdauer Trockenlufttrockner		h		2 - 3
Massetemperatur		°C		220 - 250
Werkzeugtemperatur (Spritzguß)		°C		50 - 85

Alle aufgeführten technischen Daten sind typische Materialkennwerte, die zur Orientierung dienen. Sie sind unverbindlich und stellen keine Materialspezifikation dar.

Zertifiziert nach ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 und der IATF 16949:2016.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Röhm ist ein weltweiter Hersteller von PMMA-Produkten, die unter der registrierten Marke PLEXIGLAS® auf dem europäischen, asiatischen, afrikanischen und australischen Kontinent vertrieben werden und unter der Marke ACRYLITE® auf dem amerikanischen Kontinent.

® = registrierte Marke

PLEXIGLAS und PLEXIMID sind registrierten Marken der Röhm GmbH.

CAMPUS ist eine registrierte Marke der Chemie Wirtschaftsförderungs-GmbH, Frankfurt / M.

Röhm GmbH • Dolivostraße 17 • 64293 Darmstadt
plexiglas.polymers@roehm.com
www.plexiglas-polymers.com
www.roehm.com

Kenn-Nr.: MC85-D A1142 Datum: 27.08.2019