

PLEXIGLAS® Hi-Gloss FT15 schwarz 9V022

Produktprofil:

PLEXIGLAS® Hi-Gloss FT15 schwarz 9V022 ist eine spezielle auf Acrylat basierende Formmasse.

PLEXIGLAS® Hi-Gloss FT15 schwarz 9V022 weist in Bezug auf

- gute Kratzfestigkeit
- gute Witterungsbeständigkeit
- gute Polierbarkeit

ein Eigenschaftsbild auf, das mit PLEXIGLAS® Standardformmassen vergleichbar ist. Zusätzlich besitzt PLEXIGLAS® Hi-Gloss FT15 9V022 folgende Besonderheit:

- hohe Wärmeformbeständigkeit bei gleichzeitig guter Fließfähigkeit.

Anwendung:

PLEXIGLAS® Hi-Gloss FT15 schwarz 9V022 ist insbesondere für das Spritzgießen technischer Formteile geeignet.

Aufgrund der hervorragenden Brillanz können hochglänzende schwarze Formteiloberflächen (Class A, Klavierlack) erreicht werden.

Beispiele:

Karosserieteile.

Verarbeitung:

Die Verarbeitung von PLEXIGLAS® Heatresist FT15 schwarz 9V022 kann auf Spritzgießmaschinen mit für PMMA geeigneter 3-Zonen-Schnecke erfolgen. Auf eine gute Vortrocknung ist zu achten.

Lieferform / Verpackung:

PLEXIGLAS® Hi-Gloss FT15 schwarz 9V022 wird als Gleichkorngranulat in einem doppelagigen 25 kg Polyethylensack geliefert, weitere Verpackungen auf Anfrage.

Kennwerte:

	Parameter	Einheit	Norm	PLEXIGLAS® Hi-Gloss FT15 schwarz 9V022
Mechanische Kennwerte				
Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527	3500
Bruchspannung	5 mm/min	MPa	ISO 527	50
Bruchdehnung	5 mm/min	%	ISO 527	3,1
Charpy Schlagzähigkeit	23°C	kJ/m ²	ISO 179/1eU	18
Thermische Kennwerte				
Vicat Erweichungstemperatur	B / 50	°C	ISO 306	115
Glasübergangstemperatur		°C	ISO 11357	121
Formbeständigkeitstemperatur	0,45 MPa	°C	ISO 75	107
Formbeständigkeitstemperatur	1,8 MPa	°C	ISO 75	105
Baustoffklasse			DIN EN 13501-1	E
Glühdraht-Entzündungstemperatur		°C	IEC 60695-2	675
Rheologische Kennwerte				
Schmelzevolumenrate, MVR	230°C / 3,8kg	cm ³ /10min	ISO 1133	4,5
sonstige Kennwerte				
Dichte		g/cm ³	ISO 1183	1,19
Empfohlene Verarbeitungsbedingungen				
Vortrocknungstemperaturen		°C		100
Vortrocknungsdauer Trockenlufttrockner		h		4 - 6
Massetemperatur		°C		220 - 250
Werkzeugtemperatur (Spritzguß)		°C		70 - 95

Alle aufgeführten technischen Daten sind typische Materialkennwerte, die zur Orientierung dienen. Sie sind unverbindlich und stellen keine Materialspezifikation dar.

Zertifiziert nach ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 und der IATF 16949:2016.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Röhm ist ein weltweiter Hersteller von PMMA-Produkten, die unter der registrierten Marke PLEXIGLAS® auf dem europäischen, asiatischen, afrikanischen und australischen Kontinent vertrieben werden und unter der Marke ACRYLITE® auf dem amerikanischen Kontinent.

® = registrierte Marke

PLEXIGLAS und PLEXIMID sind registrierten Marken der Röhm GmbH.

Röhm GmbH • Dolivostraße 17 • 64293 Darmstadt
plexiglas.polymers@roehm.com
www.plexiglas-polymers.com
www.roehm.com

Kenn-Nr.: MC135-D A1142 Datum: 27.08.2019