

PLEXIGLAS® Hi-Gloss 8N schwarz 9V022

Produktprofil:

PLEXIGLAS® Hi-Gloss 8N schwarz 9V022 ist eine amorphe, thermoplastische Kunststoff-Formmasse (PMMA).

Typische Eigenschaften von PLEXIGLAS® Formmassen sind:

- gute Fließeigenschaften
- hohe mechanische Festigkeit, Oberflächenhärte und Kratzfestigkeit
- sehr gute Witterungsbeständigkeit

Besondere Eigenschaften von PLEXIGLAS® Hi-Gloss 8N schwarz 9V022 sind:

- beste mechanische Eigenschaften
- hohe Wärmeformbeständigkeit
- gute Fließfähigkeit / Schmelzeviskosität.

Anwendung:

PLEXIGLAS® Hi-Gloss 8N schwarz 9V022 ist insbesondere für das Spritzgießen technischer Formteile geeignet.

Aufgrund der hervorragenden Brillanz können hochglänzende schwarze Formteilerflächen (Class A, Klavierlack) erreicht werden.

Beispiele:

Karosserieteile.

Verarbeitung:

Die Verarbeitung von PLEXIGLAS® Hi-Gloss 8N schwarz 9V022 kann auf Spritzgießmaschinen mit Standard 3-Zonen-Schnecke für technische Thermoplaste erfolgen.

Lieferform / Verpackung:

PLEXIGLAS® Formmassen werden als Gleichkorngranulat in 25 kg Polyethylensäcken oder in 500 kg Kartons mit PE-Einlage geliefert, andere Verpackungen auf Anfrage.

Weitere Informationen:

Weitere Informationen wie z.B. Diagramme oder Beständigkeitslisten sind in der Datenbank CAMPUS® (<http://www.campusplastics.com>) kostenfrei verfügbar.

Kennwerte:

	Parameter	Einheit	Norm	PLEXIGLAS® Hi-Gloss 8N schwarz 9V022
Mechanische Kennwerte				
Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527	3300
Bruchspannung	5 mm/min	MPa	ISO 527	77
Bruchdehnung	5 mm/min	%	ISO 527	5,5
Charpy Schlagzähigkeit	23°C	kJ/m ²	ISO 179/1eU	20
Thermische Kennwerte				
Vicat Erweichungstemperatur	B / 50	°C	ISO 306	108
Formbeständigkeitstemperatur	0,45 MPa	°C	ISO 75	103
Formbeständigkeitstemperatur	1,8 MPa	°C	ISO 75	98
Längenausdehnungskoeffizient	0 - 50°C	E-5 /°K	ISO 11359	8
Baustoffklasse			DIN EN 13501-1	E
Brennbarkeit UL 94	1,5 mm	Klasse	IEC 60695-11-10	HB
Rheologische Kennwerte				
Schmelzevolumenrate, MVR	230°C / 3,8kg	cm ³ /10min	ISO 1133	3
sonstige Kennwerte				
Dichte		g/cm ³	ISO 1183	1,19
Empfohlene Verarbeitungsbedingungen				
Vortrocknungstemperaturen		°C		max. 98
Vortrocknungsdauer Trockenlufttrockner		h		2 - 3
Massetemperatur		°C		220 - 260
Werkzeugtemperatur (Spritzguß)		°C		60 - 90

Alle aufgeführten technischen Daten sind typische Materialkennwerte, die zur Orientierung dienen. Sie sind unverbindlich und stellen keine Materialspezifikation dar.

Zertifiziert nach ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 und der IATF 16949:2016.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Röhm ist ein weltweiter Hersteller von PMMA-Produkten, die unter der registrierten Marke PLEXIGLAS® auf dem europäischen, asiatischen, afrikanischen und australischen Kontinent vertrieben werden und unter der Marke ACRYLITE® auf dem amerikanischen Kontinent.

® = registrierte Marke

PLEXIGLAS und PLEXIMID sind registrierten Marken der Röhm GmbH.

CAMPUS ist eine registrierte Marke der Chemie Wirtschaftsförderungs-GmbH, Frankfurt / M.

Röhm GmbH • Dolivostraße 17 • 64293 Darmstadt
plexiglas.polymers@roehm.com
www.plexiglas-polymers.com
www.roehm.com

Kenn-Nr.: MC287-D A1142 Datum: 27.08.2019